

Фамилия, имя, отчество	Романцев Борис Алексеевич
Должность, ученая степень, ученое звание	Профессор, доктор технических наук, профессор
Корпоративная электронная почта	<a href="mailto:bromantsev@misis.ru">bromantsev@misis.ru</a>
Рабочий телефон	8-499-230-2856
Область научных интересов	Обработка металлов давлением, Технологические процессы и машины обработки давлением
Трудовая деятельность – год, организация, должность	С 1972 г. по настоящее время в МИСИС, от младшего научного сотрудника до декана, зав. кафедрой ОМД и профессора
Образование Дополнительное образование	Инженер- металлург по специальности Обработка металлов давлением
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	Лауреат премии Совета Министров СССР, Лауреат премии Правительства РФ
Значимые исследовательские/преподавательские проекты	Участник научного коллектива по выполнению НИР по 218 проекту, ОАО «ВМЗ», 2023г. по наст. время
Значимые публикации (список, не более 10)	<p>Количество научных статей – свыше 200, 1 монография, 14 учебников и учебных пособий, свыше 150 авторских свидетельств на изобретения и патентов</p> <p>Значимые публикации:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Skripalenko, M. M., Galkin, S. P., Karpov, B. V., Romantsev, B. A., Kaputkina, L. M., Danilin, A. V., Patrin, P.V. (2019). Forming features and properties of titanium alloy billets after radial-shear rolling. <i>Materials</i>, 12(19), 1-12. doi:10.3390/ma12193179</li> <li>2) Kadach, M. V., Koshmin, A. N., Gamin, Y. V., &amp; Romantsev, B. A. (2019). Obtaining steel tubular items of variable crosssection along their length. <i>Chernye Metally</i>, (4), 37-41</li> <li>3) Romantsev, B., Goncharuk, A., Aleshchenko, A., Gamin, Y., Mintakhanov, M. (2018). Development of multipass skew rolling technology for stainless steel and alloy pipes' production. <i>International Journal of Advanced Manufacturing Technology</i>, 97(9-12), 3223-3230. doi:10.1007/s00170-018-2134-3</li> <li>2) Skripalenko MM, Rogachev SO, Bazhenov VE, Romantsev BA, Skripalenko MN, Karpov BV, Titov AY, Kolytgin AV, Danilin AV. Research of Three-High Screw Rolling of Aluminum Billets with Copper Inserts at Different Rolls Feed Angles. <i>Metals</i>. 2023; 13(10):1671. <a href="https://doi.org/10.3390/met13101671">https://doi.org/10.3390/met13101671</a></li> <li>3) Gamin, Y., Akopyan, T., Koshmin, A. et al. Investigation of the microstructure evolution and properties of A1050 aluminum alloy during radial-shear rolling using FEM analysis. <i>Int J Adv Manuf Technol</i> 108, 695–704 (2020). <a href="https://doi.org/10.1007/s00170-020-05227-8">https://doi.org/10.1007/s00170-020-05227-8</a></li> <li>4) Skripalenko MM, Rogachev SO, Romantsev BA, Bazhenov VE, Skripalenko MN, Danilin AV. Microstructure and Hardness of Hollow Tube Shells at Piercing in Two-High Screw Rolling Mill with Different Plugs. <i>Materials</i>. 2022; 15(6):2093. <a href="https://doi.org/10.3390/ma15062093">https://doi.org/10.3390/ma15062093</a></li> <li>5) Романцев Б.А., Скрипаленко М.М., Скрипаленко М.Н., Юсупов В.С., Воротников В.А., Сидоров А.А. Оценка сдвиговых деформаций, кинематического состояния</li> </ol>

	<p>параметров очага деформации в процессах двухвалковой винтовой прокатки. <i>Металлург</i>. 2024. № 7. С. 94-97.</p> <p>6) Лакиза В.А., Романцев Б.А., Алещенко А.С., Назаров К.И. Исследование износа оправок при прошивке заготовок на стане винтовой прокатки "МИСИС-130Д" <i>Металлург</i>. 2023. № 11. С. 124-128.</p> <p>7) Galkin, S.P., Aleschenko, A.S., Romantsev, B.A. et al. Effect of Preliminary Deformation of Continuously Cast Billets by Radial-Shear Rolling on the Structure and Properties of Hot-Rolled Chromium-Containing Steel Pipes. <i>Metallurgist</i> 65, 185–195 (2021). <a href="https://doi.org/10.1007/s11015-021-01147-4">https://doi.org/10.1007/s11015-021-01147-4</a></p> <p>8) Галкин С.П., Гамин Ю.В., Алещенко А.С., Романцев Б.А. Современное развитие элементов теории, технологии и мини-станов радиально-сдвиговой прокатки. <i>Черные металлы</i>. 2021. № 12. С. 51-58.</p> <p>9) Романцев Б.А., Алещенко А.С., Гусейнов Э.Р., Цюцора В.Ю. Разработка метода и оборудования для испытаний материалов на знакопеременный изгиб при прошивке в станах винтовой прокатки <i>Черные металлы</i>. 2020. № 11. С. 29-34.</p> <p>10) Romantsev, B.A., Skripalenko, M.M., Vorotnikov, V.A., Skripalenko, M.N. Evaluation of the effect of deformation state parameters and temperature on microstructure of billets from stainless steel in two-high screw rolling. <i>Chernye Metally</i>, 2024, 2024(5), страницы 81–86</p>
	<p>Индекс Хирша по Scopus – 15  Количество статей по Scopus – 100  ORCID: 0000-0002-9533-5481.  Web of Science ResearcherID: GWZ-9776-2022.  РИНЦ AuthorID: 422358.  Scopus AuthorID: 6603420892.  SPIN-код: 4362-5686.</p>
<p>Значимые патенты (список, не более 10)</p>	<p>1) СПОСОБ РАСКАТКИ ГИЛЬЗЫ В ТРУБУ. Гончарук А.В., Романцев Б.А., Алещенко А.С., Гамин Ю.В., Минтаханов М.А., Орлов Д.А.  Патент на изобретение RU 2703929 C1, 22.10.2019. Заявка № 2019115472 от 21.05.2019.</p> <p>2) УСТАНОВКА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ НА ЗНАКОПЕРЕМЕННЫЙ ИГЗИБ. Романцев Б.А., Цюцора В.Ю., Даненко В.Ф., Алещенко А.С., Бондарь С.М.  Патент на полезную модель RU 186293 U1, 15.01.2019. Заявка № 2018134416 от 27.09.2018.</p> <p>3) СПОСОБ ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ЗАГОТОВКИ В ГИЛЬЗУ  Орлов Д.А., Гончарук А.В., Романцев Б.А., Алещенко А.С., Серов Д.А., Гамин Ю.В.  Патент на изобретение RU 2735436 C1, 02.11.2020. Заявка № 2020118347 от 25.05.2020.</p> <p>4) СПОСОБ ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ПРУТКОВ  Романцев Б.А., Гончарук А.В., Алещенко А.С., Гамин Ю.В., Онучин А.Б.  Патент на изобретение RU 2735435 C1, 02.11.2020. Заявка № 2020118346 от 25.05.2020.</p> <p>5) СПОСОБ РАСКАТКИ ТРУБНЫХ ЗАГОТОВОК  Комлев В.С., Юсупов В.С., Андреев В.А., Романцев Б.А., Скрипаленко М.М., Будников А.С., Карелин Р.Д.  Патент на изобретение RU 2722952 C1, 05.06.2020. Заявка № 2019119313 от 20.06.2019.</p> <p>6) СПОСОБ ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ</p>

	<p>Галкин С.П., Алещенко А.С., Гамин Ю.В., Романцев Б.А., Кадач М.В., Гончарук А.В., Дмитриева Л.Г., Фадеев В.А.  Патент на изобретение RU 2761838 С2, 13.12.2021. Заявка № 2021110993 от 19.04.2021.</p> <p>7) СПОСОБ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ РАЗРУШЕНИЯ ЗАГОТОВОК В ПРОЦЕССЕ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ  Юсупов В.С., Андреев В.А., Романцев Б.А., Скрипаленко М.М., Карелин Р.Д., Лайшева Н.В., Галкин С.П., Гамин Ю.В., Скрипаленко М.Н., Кадач М.В.  Патент на изобретение RU 2748138 С1, 19.05.2021. Заявка № 2020121948 от 02.07.2020.</p> <p>8) СПОСОБ ВИНТОВОЙ ПРОШИВКИ  Орлов Д.А., Гончарук А.В., Романцев Б.А.  Патент на изобретение RU 2741037 С1, 22.01.2021. Заявка № 2020119835 от 16.06.2020.</p> <p>9) СПОСОБ ВИНТОВОЙ ПРОШИВКИ  Орлов Д.А., Романцев Б.А., Гончарук А.В., Гамин Ю.В., Шамилов А.Р., Алещенко А.С.  Патент на изобретение RU 2773967 С1, 14.06.2022. Заявка № 2021139243 от 28.12.2021.</p> <p>10) СТАН ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ  Романцев Б.А., Андреев В.А., Юсупов В.С., Скрипаленко М.М.  Патент на изобретение RU 2764066 С2, 13.01.2022. Заявка № 2020115423 от 06.05.2020.</p>
<p>Научное руководство/Преподавание</p>	<p>Научное руководство аспиранта (Назаров К.И.)</p>