

Дисциплины образовательной траектории*
«Технологии прокатных производств»

Наименование дисциплин / практик и НИР	Трудоемкость в зачетных ед.	Трудоемкость в ак. часах	Форма контроля	Период изучения (семестр)
Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов	8	288	Экзамен	5
Инжиниринг машин и агрегатов производства металлоизделий	5	180	Зачет с оценкой	6
Ресурсосбережение и экология современных процессов обработки металлов давлением	10	360	Экзамен	6
Современные методы производства сплошных и полых изделий	10	360	Экзамен, Курсовая работа	7
Компьютерное проектирование процессов и технологий ОМД	6	216	Экзамен	7
Цифровое моделирование процессов и инструмента ОМД	10	360	Экзамен	8
Технологические линии и комплексы ОМД	6	216	Зачет с оценкой	8
Теория индустриальных процессов деформационной обработки металлов и сплавов	5	180	Экзамен	6
Теория обработки металлов давлением и физические основы пластической деформации	4	144	Зачет с оценкой	5
Учебная практика	6	216	Зачет с оценкой	4
Научно-исследовательская работа	11	396	Зачет с оценкой, Зачет с оценкой	6, 7
Производственная практика	6	216	Зачет с оценкой	8
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	9	324		8

* - В таблице приведены дисциплины, изучаемые в рамках траектории, за исключением общих дисциплин образовательной программы 22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ