

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

на диссертационную работу Овсянникова Дмитрия Сергеевича
**«Ресурсосберегающий многодвигательный электропривод скребкового
конвейера очистного забоя»,**

представленную на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.4.2 Электротехнические комплексы и системы.

Соискатель Овсянников Дмитрий Сергеевич, 27.04.1999 г. рождения в 2020 году окончил с отличием Новомосковский институт Российского химико-технологического университета им. Д.И. Менделеева и имеет степень бакалавра в области «Электроснабжения». В 2022 году окончил с отличием магистратуру Тульского государственного университета по направлению «Электроприводы и системы управления электротехническими объектами». В том же 2022 году поступил в очную аспирантуру Тульского государственного университета по направлению 2.3.3 «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами».

Диссертация выполнена на кафедре «Электротехника и электрооборудование» Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Тульский государственный университет» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации.

Во время обучения и работы над диссертацией Овсянников Д.С. проявил себя любознательным и трудолюбивым исследователем. Лично проводил теоретические исследования, компьютерное моделирование, обобщение и анализ полученных результатов.

Следует отметить, что соискатель ответственно относится к выполнению своих обязанностей и вызывает уважение у коллег. Его характер отличается добросовестностью, дисциплинированностью и трудолюбием. В рамках тематики диссертационного исследования соискатель активно участвовал конференциях различного уровня: всесоюзных и международных. Трижды становился именованным стипендиатом правительства Тульской области.

Тема диссертационной работы Овсянникова Д.С. посвящена решению актуальной научной задачи: повышению ресурсосбережения многодвигательного электропривода скребкового конвейера.

Овсянников Д.С. провел анализ состояния вопроса в области исследования условий и режимов эксплуатации скребковых конвейеров (СК), установил ряд вопросов, нерешенных к настоящему времени, которые и были поставлены в качестве задач исследования.

Все поставленные задачи Овсянников Д.С. в своей работе решил. Была разработана ресурсосберегающая методика проектирования системы управления многодвигательным электроприводом (ЭП) СК марки «Анжера 30», включающей в себя: алгоритм скоординированного регулирования скоростей электродвигателей (ЭД) СК и ЭД подачи очистного комбайна (ОК) при их совместной работе в очистном забое; метод двухэтапного частотного пуска ЭП СК, способ согласованного управления многодвигательным ЭП СК. Данная методика является универсальной, а результаты исследования могут быть использованы как на стадии проектирования новых транспортных систем, так и при их эксплуатации для повышения производительности, безопасности и срока эксплуатации СК.

Основные положения и результаты диссертационного исследования опубликованы в 23 научных работах, в числе которых 15 статей в научных изданиях, входящих в перечень ВАК (из них 4 без соавторов), 2 статьи в изданиях, индексируемых международной базой научного цитирования Scopus, 2 свидетельства о государственной регистрации программ для ЭВМ, 1 патент РФ на изобретение, 3 статьи в ведущих рецензируемых журналах.

На основе полученных новых научных результатов:

- разработано программное обеспечение, позволяющее рассчитывать динамические процессы в ЭП и определять распределение погонной нагрузки на конвейере (Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ № 2023610868),

- свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ № 2023667634); разработано устройство автоматического управления ОК и конвейером (Патент на изобретение № 2814926).

В целом диссертация соискателя Овсянникова Д.С. на тему «Ресурсосберегающий многодвигательный электропривод скребкового конвейера очистного забоя» является законченной научно-квалификационной работой, выполненной на высоком профессиональном уровне, результаты выполненных

